

НОВИНКА

Электролиз мембранных ячеек MZE SMART с использованием технологии Marathon



Гарантия 5 лет*

Простой монтаж

Экологичный

Эффективность

Made in Germany

MZE SMART

Для создания лучшей воды!

Интеллектуальная технология производства dinotecNET+ с дистанционным управлением и обслуживанием dinoRemote

Нет ограничений в использовании благодаря технологии смарт-мембранных ячеек

Практически 100% конверсия используемой соли благодаря проверенному принципу извлечения обедненной серы



Технология Marathon

Можно описать как «непрерывная самооптимизация». Благодаря интегрированному управлению dinotecNET+ контролируются и регулируются важнейшие рабочие параметры. За счет этого установка работает продолжительное время в оптимальной рабочей точке.

В результате расход электроэнергии сокращается на 15%, так как снижается не только электролизный ток, но и одновременно электролизное напряжение, а также процессы запуска и остановки.

Технология "Марафон" внедрена в системах dinotec MZE много лет назад. Ее преимущество: вы получаете полную 5-летнюю гарантию на систему *! Кто еще может вам это предложить?

**5 Jahre
GARANTIE***



**Недорого в
установке и**

обслуживании

MZE SMART экономит деньги уже во время установки: благодаря компактной системе настенного монтажа без шкафа управления установка выполняется быстро и легко. Требуется небольшое пространство. Техническое обслуживание не требует затрат времени и поэтому также недорого.



С MZE SMART семейство продуктов dinotec для электролиза мембранных ячеек (MZE) расширяется интеллектуально. Хорошо продуманная конструкция системы в сочетании с интеллектуальным управлением dinotecNET+ открывает широкий спектр внедрения: Гостиничные бассейны, небольшие крытые бассейны, учебные бассейны, дезинфекция питьевой воды и т. д. являются идеальными местами для применения интеллектуальной системы. Привлекательная цена и простой настенный монтаж (без шкафа управления!) дополняют общую картину.

Доступны два варианта

MZE SMART 125 производит около 125 г активного хлора / ч, суточная производительность около 3,0 кг активного хлора.

MZE SAMRT 250 производит около 249 г активного хлора / ч, суточная производительность около 6,0 кг активного хлора.

Обе системы обеспечивают концентрацию продукта около 13 г NaOCl / л.



Преимущество технологии мембранных ячеек

Системы MZE популярны, потому что в них практически отсутствуют побочные продукты дезинфекции. Уровень эффективности систем высока и гипохлорит натрия производится без попадания соли в воду бассейна. Поэтому системы MZE могут использоваться в закрытых бассейнах и бассейнах со встроенными частями из нержавеющей стали.

Правила техники безопасности для гостей и персонала

Высокоактивный дезинфицирующий раствор производится из соли, воды и электричества в процессе электролиза. Мы наблюдаем, напр., что при дезинфекции газообразным хлором или при обращении с хлором в канистрах потенциальной опасности не существует.

Высокая эксплуатационная надежность благодаря dinoRemote



dinoRemote - это облачное решение для удаленного управления и обслуживания систем dinotec. Пульт дистанционного управления MZE SMART работает так, как если бы вы стояли прямо перед системой, только "прямо по проводу". Все соответствующие параметры системы можно запрашивать и контролировать удаленно. Это увеличивает эксплуатационную надежность, а также экономит деньги при обслуживании.



Кстати о безопасности: безусловно, концепт dinoRemote также защищен современной технологией VPN.

Технические характеристики:

MZE SMART 125	MZE SMART 250
--------------------------	--------------------------

Системные соединения		
Подключаемая мощность:	1,0 кВА, 1 x 230В/50Гц	2,0 кВА, 1 x 230В/50Гц
Расход свежей воды:	ок. 20 л/ч	ок. 30 л/ч,
Входное давление подпиточной воды:	мин. 2,8 бар, макс. 6 бар	
Температура подпиточной воды:	10°C до 23 °C	
Технологический процесс		
Производительность: (в зависимости от условий эксплуатации на месте)	ок. 125 г активного хлора / ч, ок. 3,0 кг/ день	ок. 249 г активного хлора/ ч, ок. 6,0 кг/ день
Концентрация продукта:	ок. 13 г Cl ₂ /л -соотв. WGK 1	
Энергопотребление:	ок. 3,3 кВт-ч/ 1 кг хлора	
Потребление соли:	ок. 1,7 кг / 1 кг хлора	
водорода:	в сред. d50 x 4,3 – постоянно смещается в большую сторону	
Рама для настенного монтажа:	высоколегированная нерж. сталь 1.4301 дополнительная специальная пассивация поверхности профиля	
Длина трубопровода до емкости продукта:	< 5 м	
Размеры (ШxВxГ)	1100 x 1150 x 400 mm	
Умягчитель:	отдельно	
Транспортировочный вес электролизной установки	ок. 70 кг	ок. 80 кг
Силовая секция (встроена в электролизную часть)		
Габариты (ШxВxГ) ок.:	500 x 300 x 50 мм	
Требования к тех. помещению (вентилируемое)		
Допустимая температура в тех. помещении :	+10 ... +30 °C	
Высота помещения:	мин. 2,3 м	

ООО Динотек

143441 Россия, МО, п/о Путилково
 69 км. МКАД, МТВК „Гринвуд“
 С1, офис 49
 Тел.: +7 (495) 980 80 21
 e-mail: info@dinotec.ru
 www.dinotec.ru
 www.niedrig-energie-pool.de
 www.Poolpflege.info

